

# Katalog

## 2012/2013



**INDUCON**

---

**DICHTUNGSTECHNIK – ANLAGENBAU**

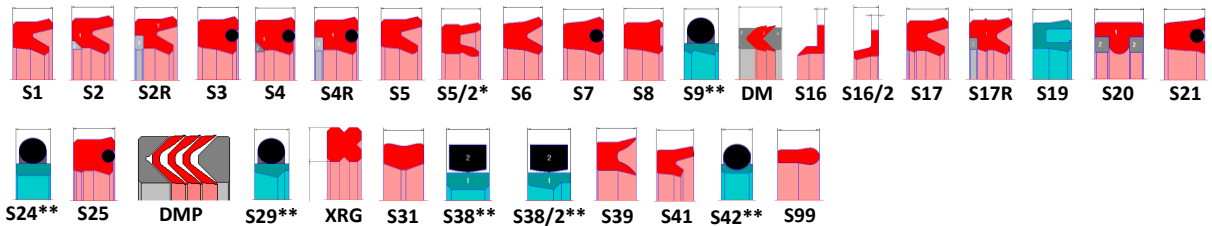
**Dichtungsprofile**  
**Werkstoffe**

## Unsere Standardprofile in der Übersicht

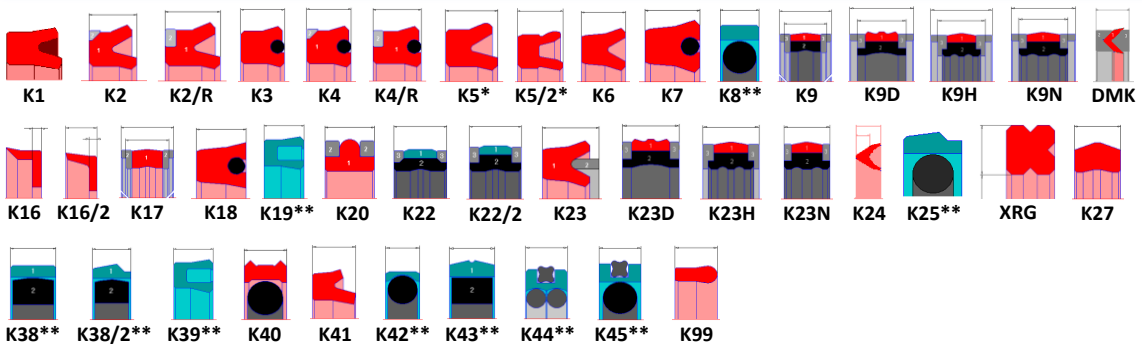
### Abstreifer



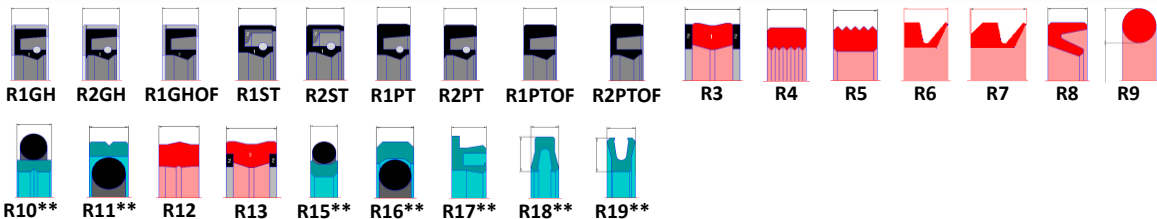
### Stangendichtungen



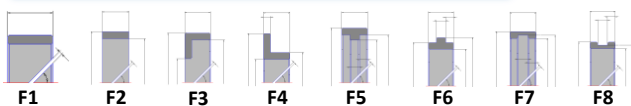
### Kolbendichtungen



### Rotordichtungen



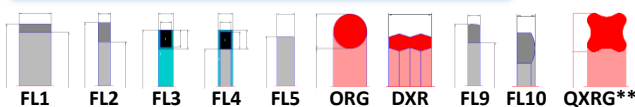
### Führungsringe



### Stützringe



### Flachdichtungen



### Zeichenerklärung:

\* = für Pneumatik-Einsatz

\*\* = Diese Profile werden nach vorgegebenen Standardabmessungen gedreht, eine Fertigung nach kundenspezifischen Abmessungen ist nach Prüfung ebenso möglich

## Inhaltsverzeichnis

<b>1</b>	<b>Abstreifer</b>	<b>Seite 3</b>
<b>2</b>	<b>Stangendichtungen</b>	<b>Seite 7</b>
<b>3</b>	<b>Kolbendichtungen</b>	<b>Seite 13</b>
<b>4</b>	<b>Rotordichtungen</b>	<b>Seite 21</b>
<b>5</b>	<b>Führungsringe</b>	<b>Seite 25</b>
<b>6</b>	<b>Stützringe</b>	<b>Seite 27</b>
<b>7</b>	<b>Flachdichtungen</b>	<b>Seite 29</b>
<b>8</b>	<b>Technische Daten</b>	<b>Seite 31</b>
<b>9</b>	<b>Kontakte</b>	<b>Seite 36</b>

## Legende

---

➤ Die angegebenen Maße  $d$ ;  $D$ ;  $D1$ ;  $L$  etc. sind metallische Maße für die Fertigung.

---

➤ Die angegebenen Maße  $H$ ;  $H1$  etc. sind Dichtungsmaße und dienen für die Fertigung nur zur Kontrolle.

---

➤ Bei den Nutringen ist als Maßangabe auch  $H$  anstatt  $L$  möglich, jedoch muss diese vom Kunden speziell angegeben werden.

---

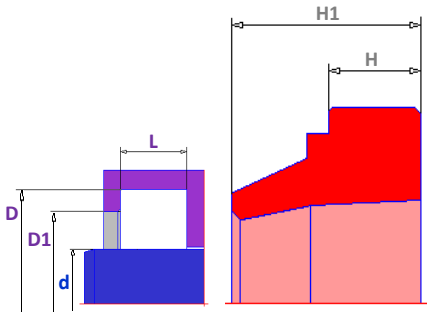
➤ Die angegebenen Einbaumaße nach den Profilen der Stangen-, Kolben-, Flach- und Rotordichtungen sowie Abstreifern entsprechen Standardabmessungen. Es sind auch Abweichungen zu den angegebenen Maßen möglich.

---

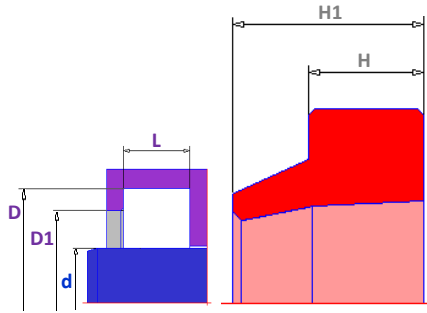
➤ Im Katalog sind nur die gebräuchlichsten Werkstoffe angegeben. Weitere Werkstoffe sind auf Anfrage auch in anderen Shore-Härten und Farben lieferbar.

---

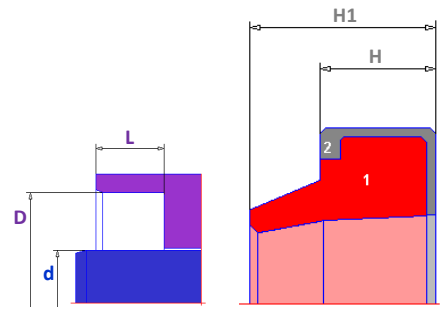
**A1**



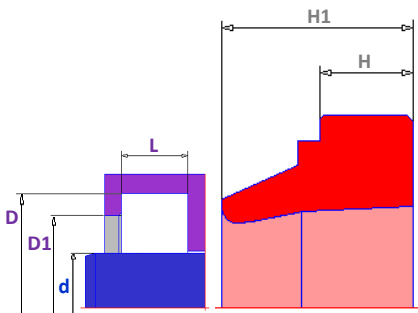
**A2**



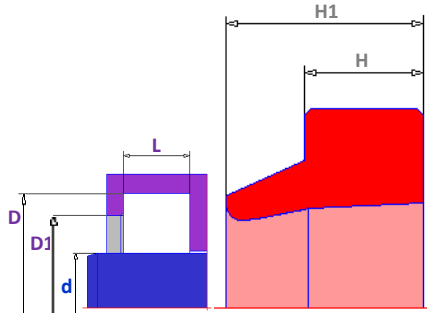
**A3**



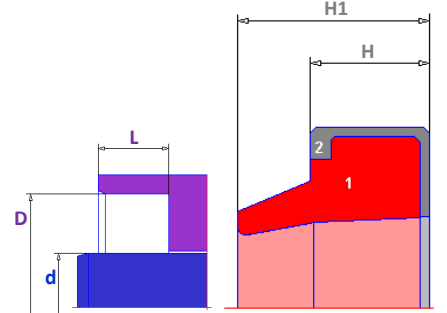
**A4**  
**Pneumatik**



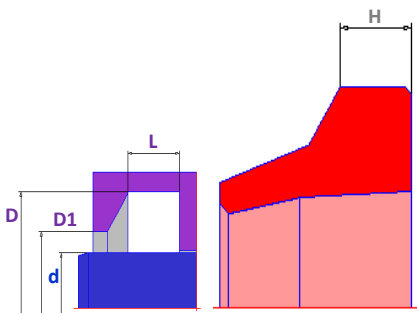
**A5**  
**Pneumatik**



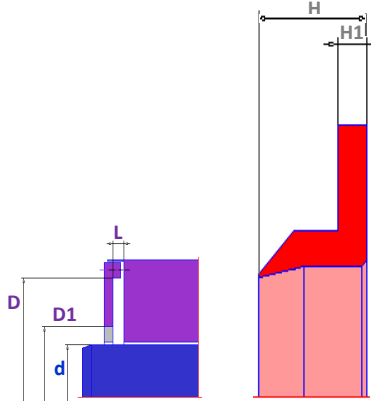
**A6**  
**Pneumatik**



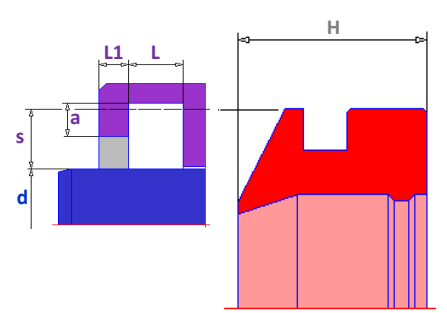
**A7**



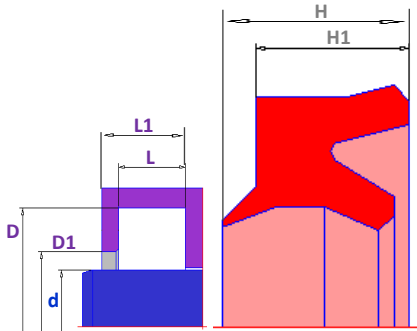
**A8**



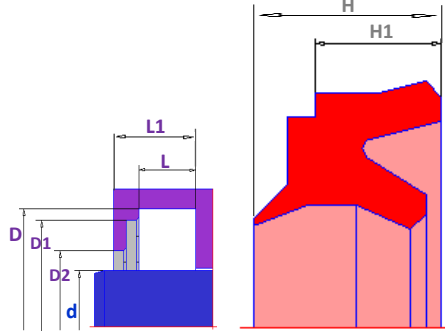
**A9**  
**Standard**



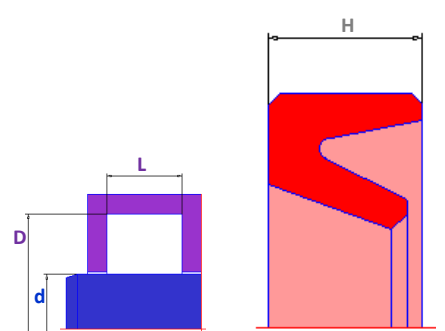
**A11**



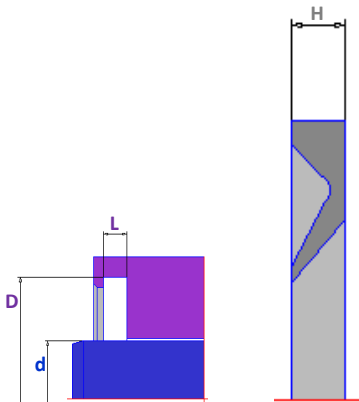
**A12**



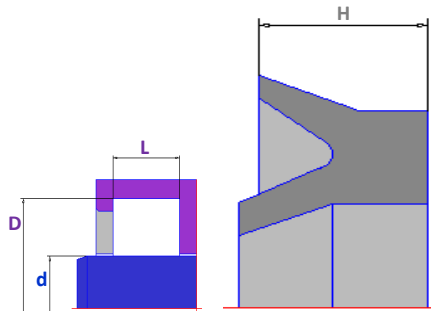
**A13**



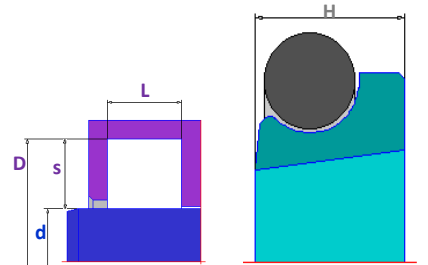
**A13/2**



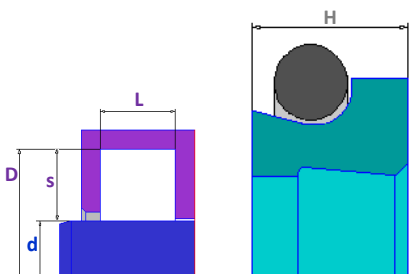
**A14**



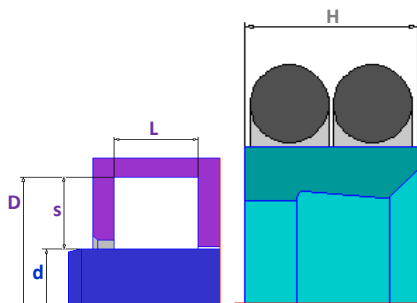
**A15  
Standard**



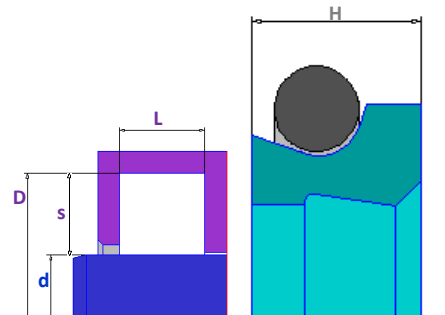
**A16  
Standard**



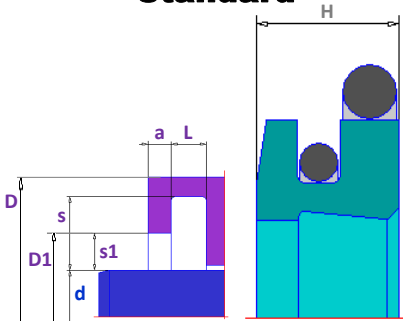
**A17  
Standard**



**A18  
Standard**



**A19  
Standard**



**Übersicht der Standardabmessungen für Abstreifer**
**A9**

L	L1
3,1	1,6
4,1	2,5
5,6	2
5,1	3
6,1	4
8,3	4,8

**A15**

s	L
2,4	3,7
3,4	5
4,4	6
6,1	8,5
2,4	3,7
3,4	5

**A16**

s	L
2,4	3,7
3,4	5
4,4	6
6,1	8,4
8	11
10	14

**A17**

s	L
3,8	4,2
4,4	6,3
6,1	8,1
8	11,5
12	15,5
13,65	18

**A18**

S	L
3,8	4,2
4,4	6,3
6,1	8,1
8	9,5
12	14
13,65	16

**A19**

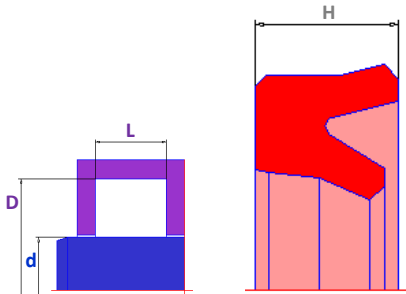
s	L
11,1	6,3
12,1	6,3
16,5	8,1
18,25	9,5

**Hinweis:**

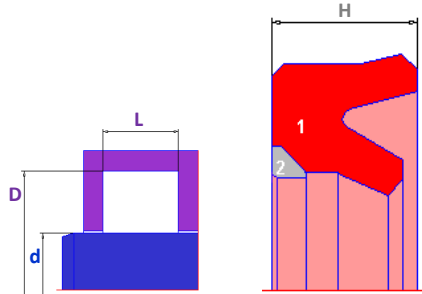
Die angegebenen Maße sind Standard-Abmessungen. Selbstverständlich gibt es auch Abweichungen zu den oben angegebenen Maßen bei den diversen Einbauräumen.



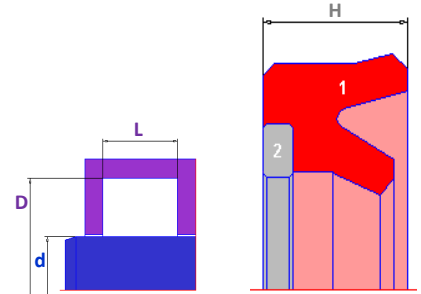
**S1**



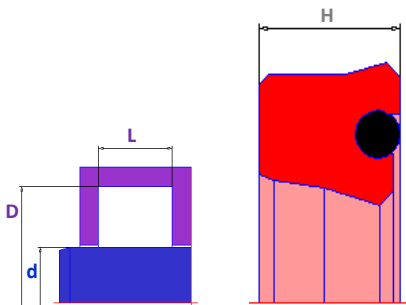
**S2**



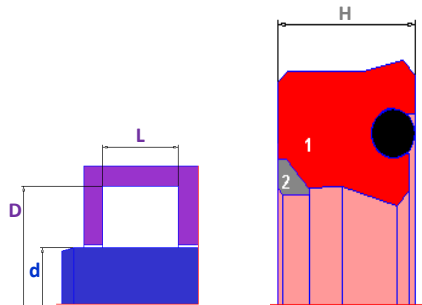
**S2R**



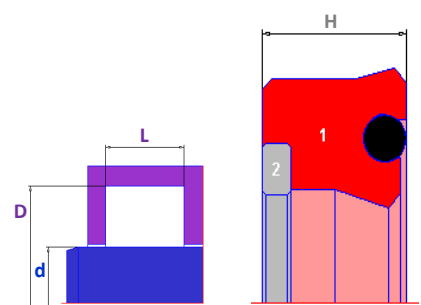
**S3**



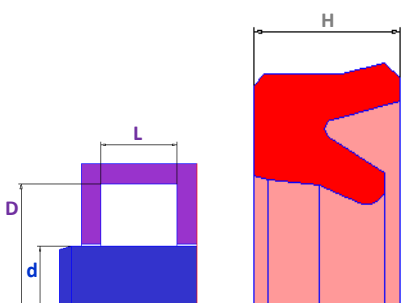
**S4**



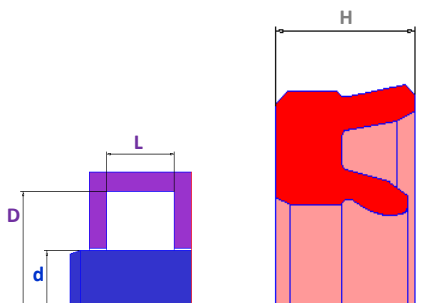
**S4R**



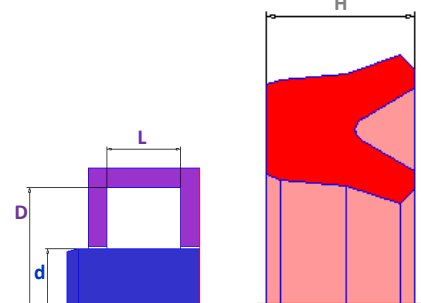
**S5  
Pneumatik**



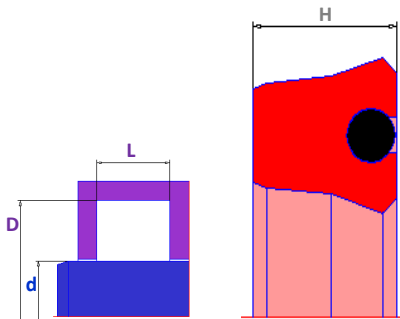
**S5/2  
Pneumatik**



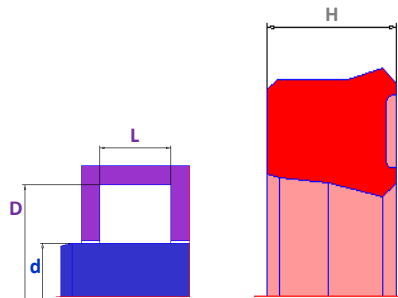
**S6**



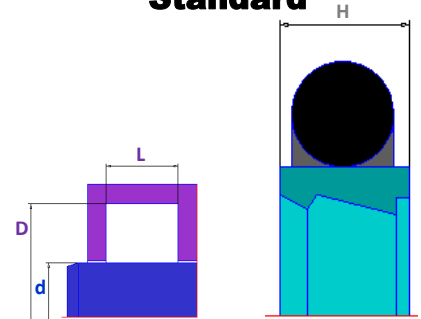
**S7**



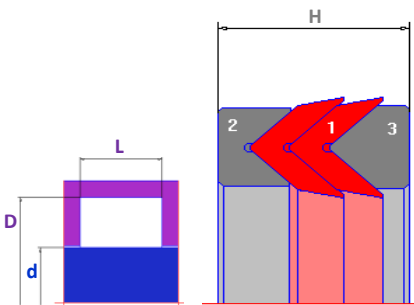
**S8**



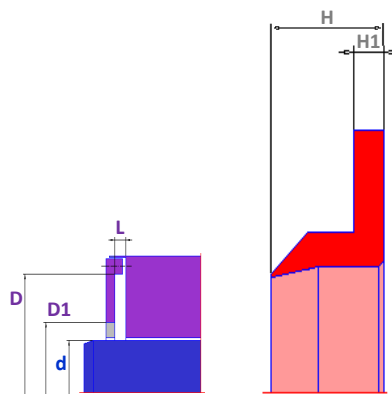
**S9  
Standard**



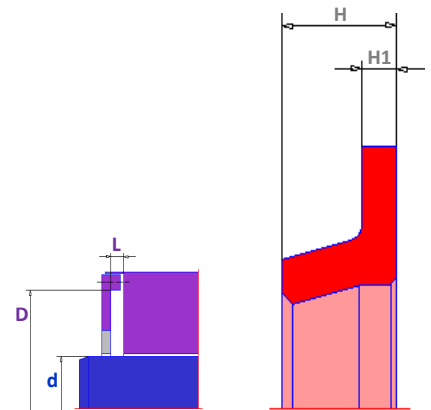
**DM**



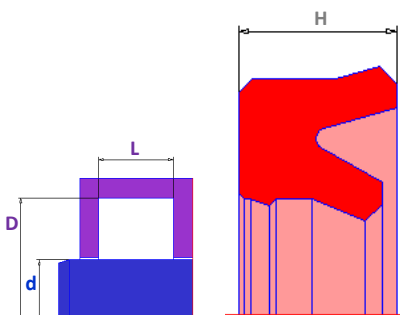
**S16**



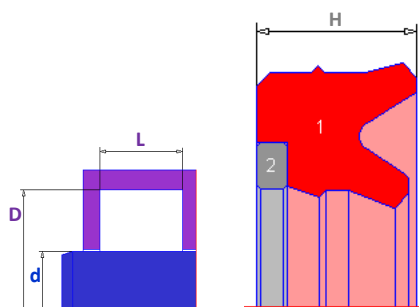
**S16/2**



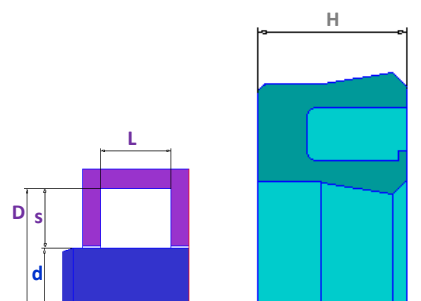
**S17**



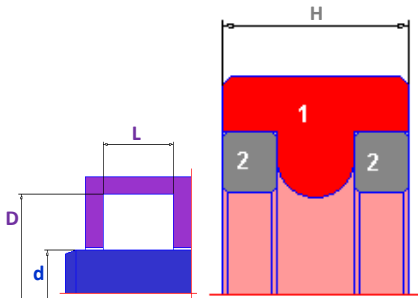
**S17R**



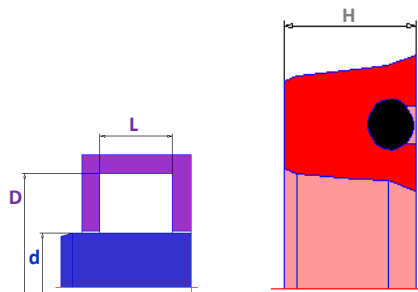
**S19  
Standard**



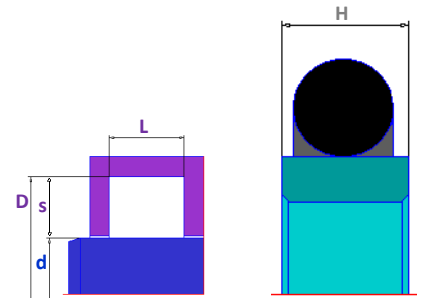
**S20**



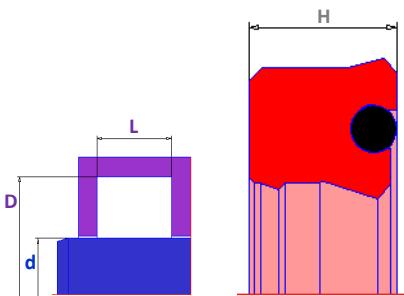
**S21**



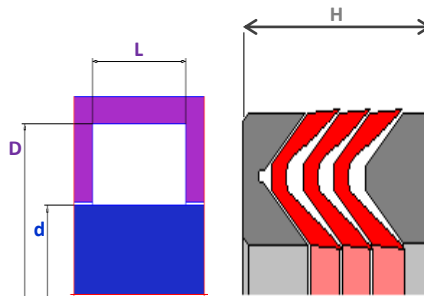
**S24  
Standard**



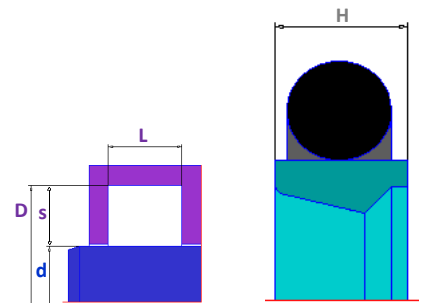
**S25**



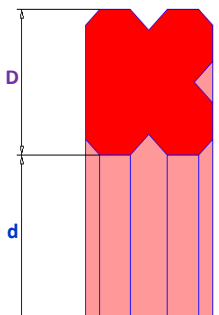
**DMP**



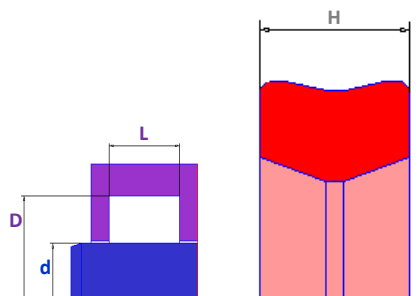
**S29  
Standard**



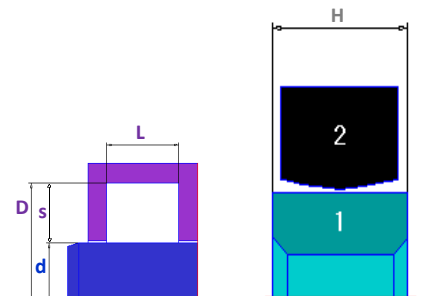
**XRG**



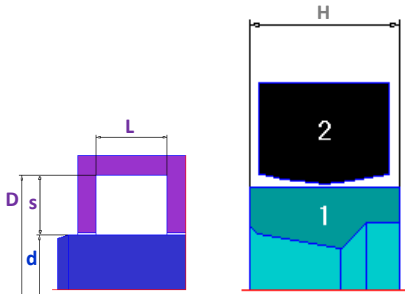
**S31**



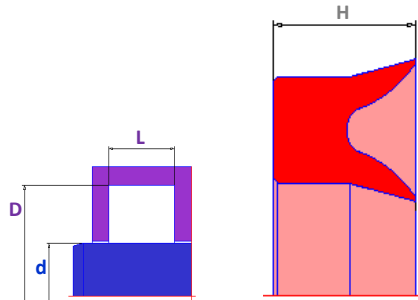
**S38  
Standard**



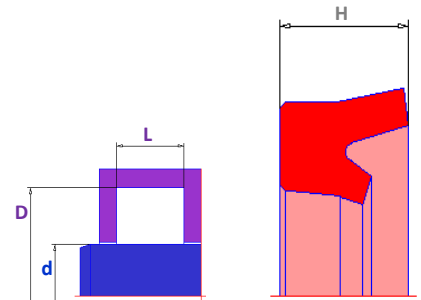
**S38/2  
Standard**



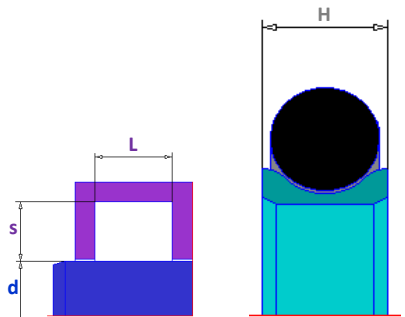
**S39**



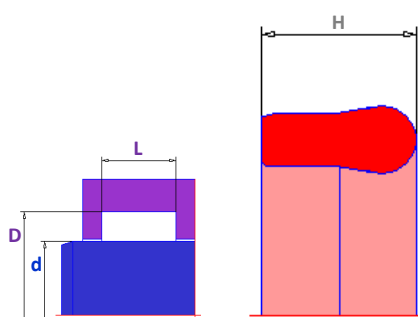
**S41**



**S42  
Standard**



**S99**



**Übersicht der Standardabmessungen für Stangendichtungen**
**S9****S19****S24****S29****S38****S38/2**

s	L	s	L	s	L	s	L	s	L
2,45	<b>2,2</b>	1,45	<b>2,4</b>	2,45	<b>2,2</b>	2,45	<b>2,2</b>	5	<b>5</b>
3,65	<b>3,2</b>	2,25	<b>3,6</b>	3,65	<b>3,2</b>	3,65	<b>3,2</b>	7,5	<b>7,5</b>
5,35	<b>4,2</b>	3,1	<b>4,8</b>	5,35	<b>4,2</b>	5,35	<b>4,2</b>	10	<b>10</b>
7,55	<b>6,3</b>	4,7	<b>7,1</b>	7,55	<b>6,3</b>	7,55	<b>6,3</b>	12,5	<b>12,5</b>
10,25	<b>8,1</b>	6,1	<b>9,5</b>	10,25	<b>8,1</b>	10,25	<b>8,1</b>	15	<b>15</b>
12	<b>8,1</b>			12	<b>8,1</b>	12	<b>8,1</b>	17,5	<b>17,5</b>
13,65	<b>9,5</b>			13,65	<b>9,5</b>	13,65	<b>9,5</b>	20	<b>20</b>
19	<b>13,8</b>			19	<b>13,8</b>	19	<b>13,8</b>		

**Hinweis:**

Die angegebenen Maße sind Standard-Abmessungen.  
 Selbstverständlich gibt es auch Abweichungen zu den oben  
 angegebenen Maßen bei den diversen Einbauräumen.

### Übersicht der Standardabmessungen für Stangendichtungen

#### S42 US- OR

#### S42 Metric- OR

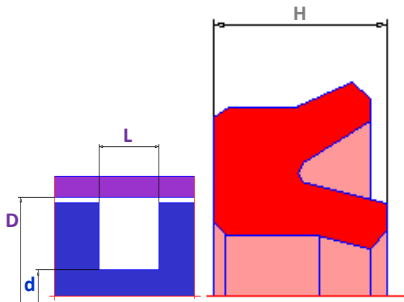
s	L
1,45	2,4
1,45	3,8
1,45	5,3
2,25	3,6
2,25	4,65
2,25	6,2
3,1	4,8
3,1	5,7
3,1	7,7
4,7	7,1
4,7	8,5
4,7	10,8
6,1	9,5
6,1	11,2
6,1	14,7

s	L
2	3,2
2	4,5
2	5,8
2,5	4
2,5	5,3
2,5	6,6
5	7,5
5	9,5
5	11,5
7,5	11
7,5	14
7,5	17

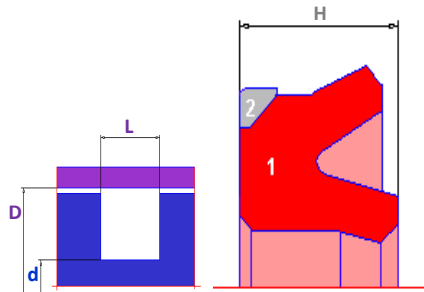
#### Hinweis:

Die angegebenen Maße sind Standard-Abmessungen. Selbstverständlich gibt es auch Abweichungen zu den oben angegebenen Maßen bei den diversen Einbauräumen.

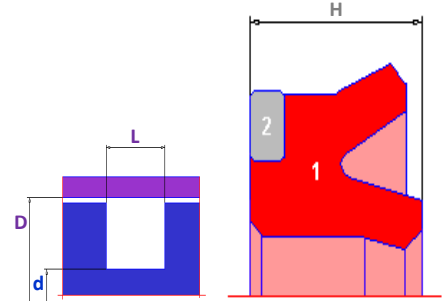
**K1**



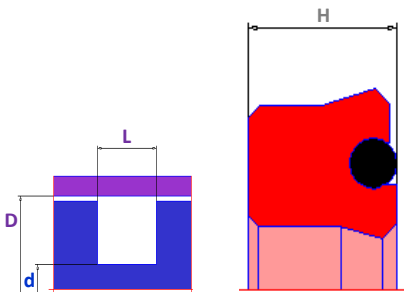
**K2**



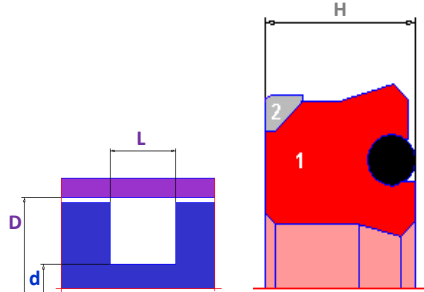
**K2R**



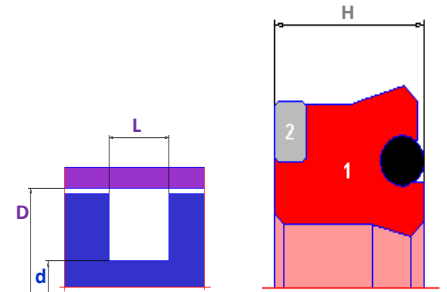
**K3**



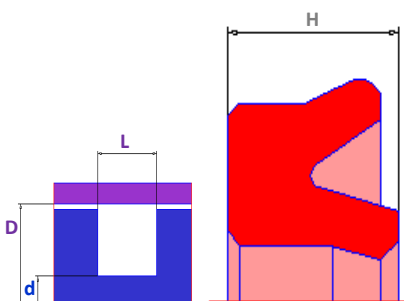
**K4**



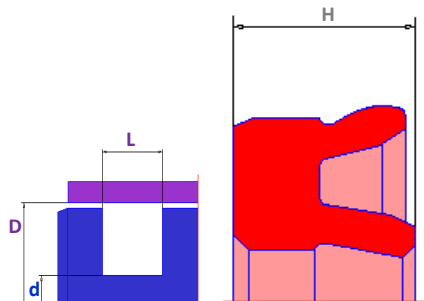
**K4R**



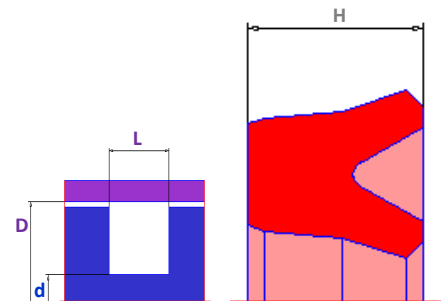
**K5  
Pneumatik**



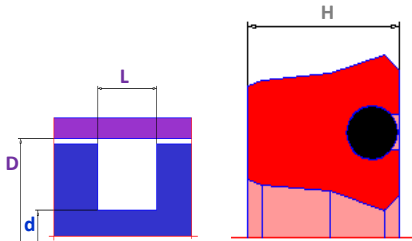
**K5/2  
Pneumatik**



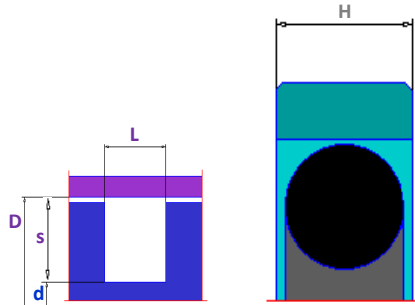
**K6**



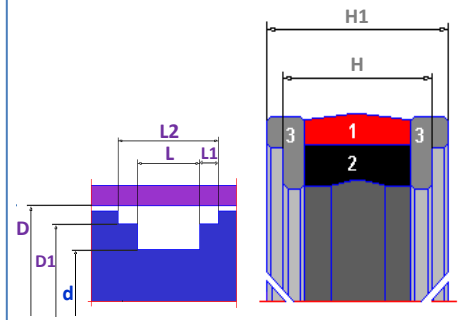
**K7**



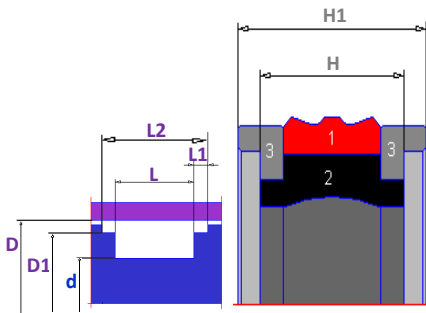
**K8 Standard**



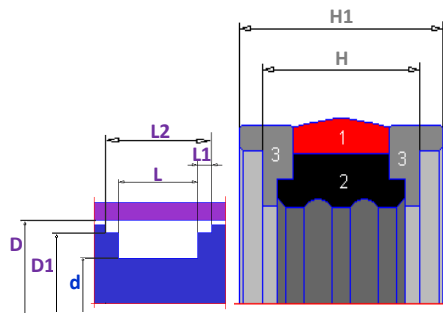
**K9**



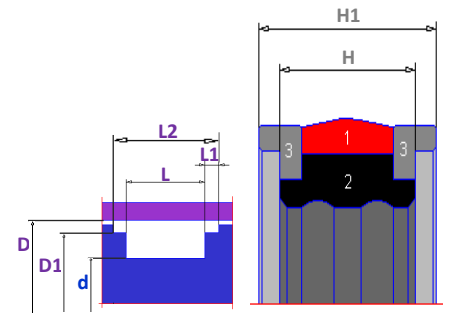
**K9D**



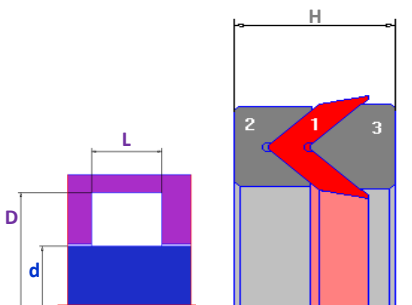
**K9H**



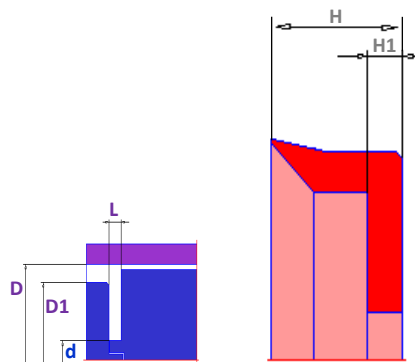
**K9N**



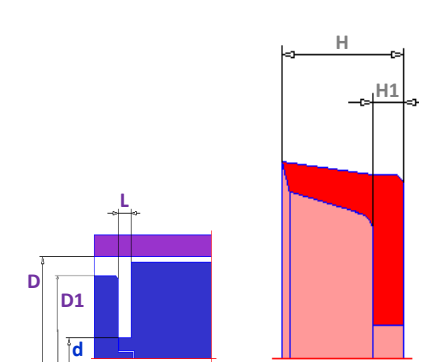
**DMK**



**K16**

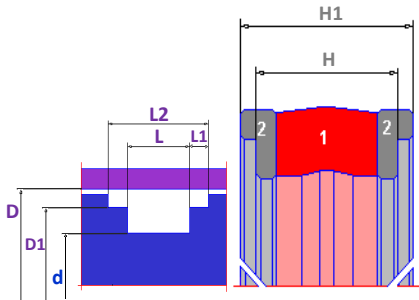


**K16/2**

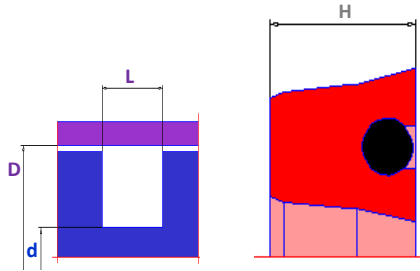




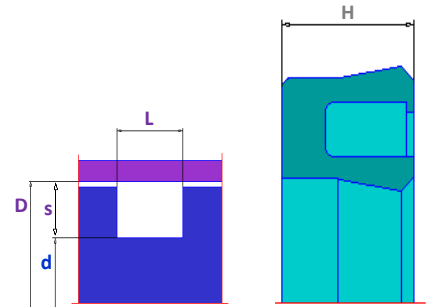
**K17**



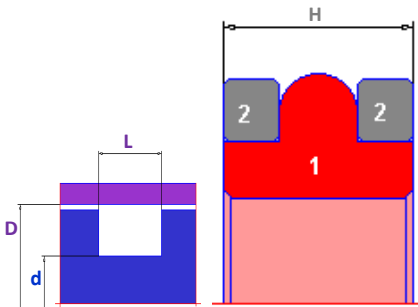
**K18**



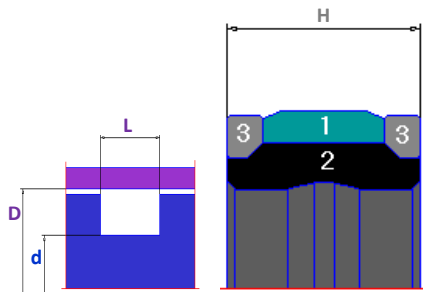
**K19 Standard**



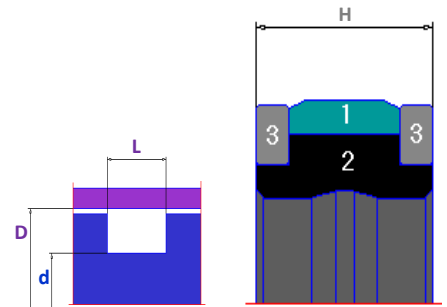
**K20**



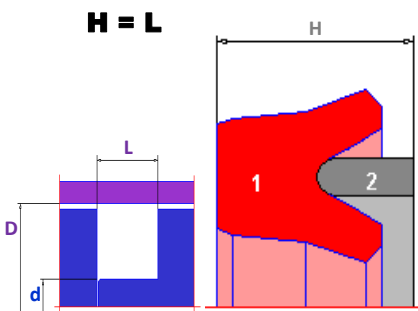
**K22**



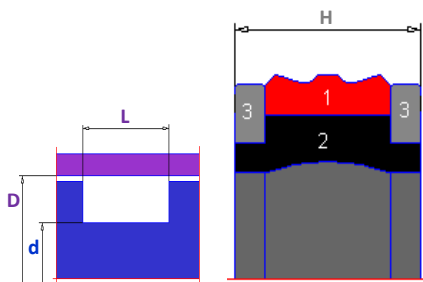
**K22/2**



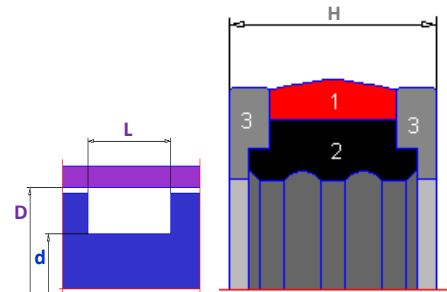
**K23**



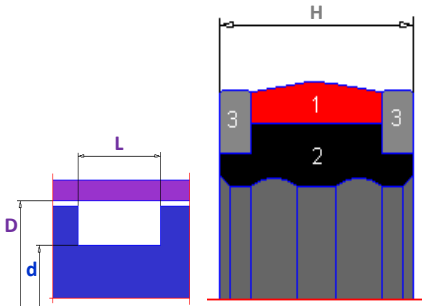
**K23D**



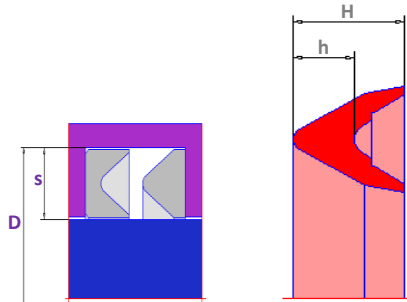
**K23H**



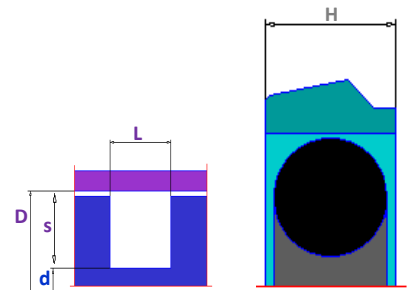
**K23N**



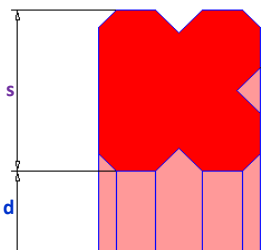
**K24**



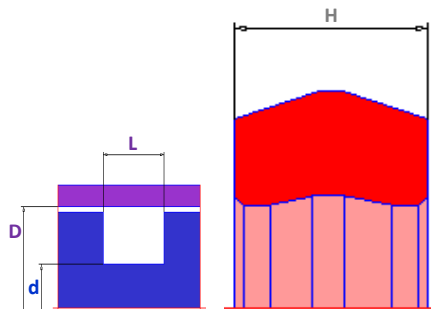
**K25  
Standard**



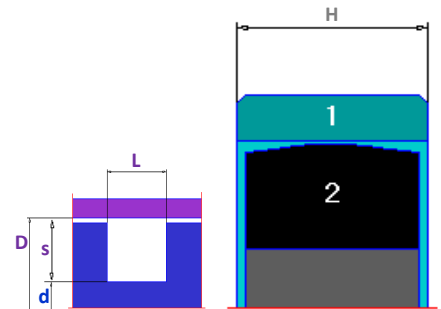
**XRG**



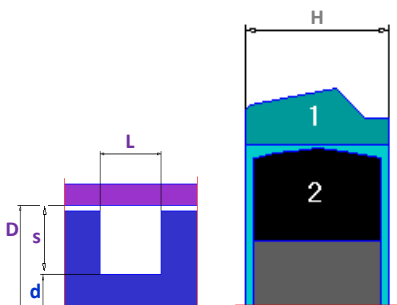
**K27**



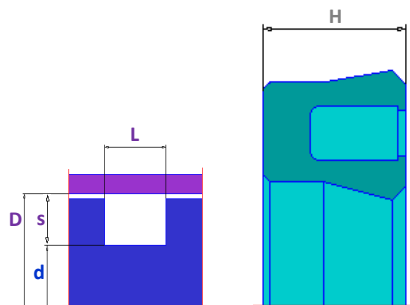
**K38  
Standard**



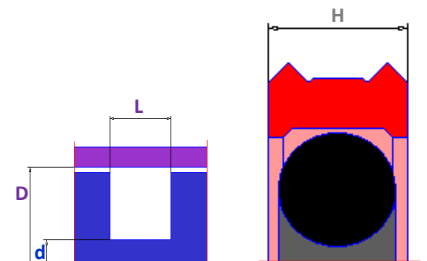
**K38/2  
Standard**



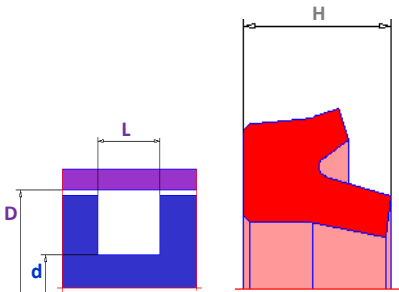
**K39  
Standard**



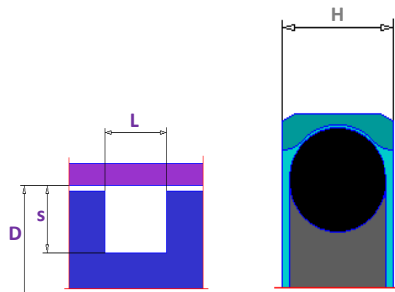
**K40**



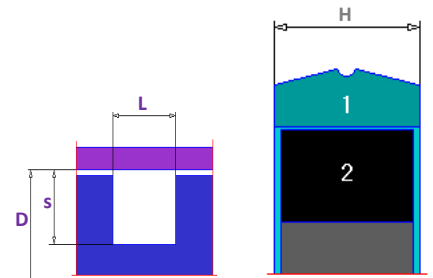
**K41**



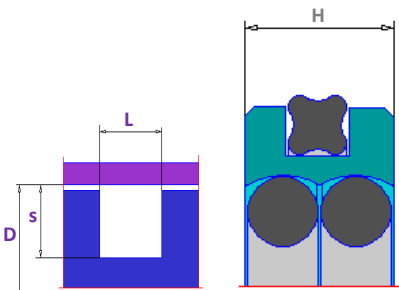
**K42  
Standard**



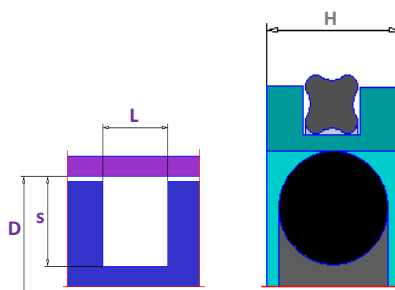
**K43  
Standard**



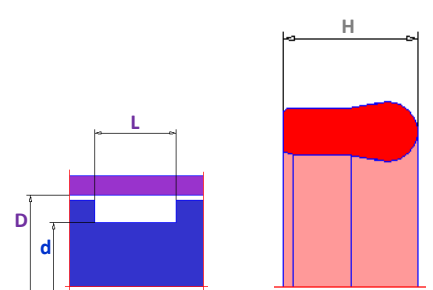
**K44  
Standard**



**K45  
Standard**



**K99**



## Übersicht der Standardabmessungen für Kolbendichtungen

K8		K19		K25		K38		K39	
s	L	s	L	s	L	s	L	s	L
2,45	2,2	1,45	2,4	2,45	2,2	5	5	1,45	2,4
3,75	3,2	2,25	3,6	3,65	3,2	7,5	7,5	2,25	3,6
5,5	4,2	3,1	4,8	5,35	4,2	10	10	3,1	4,8
7,75	6,3	4,7	7,1	7,55	6,3	12,5	12,5	4,7	7,1
10,5	8,1	6,1	9,5	10,25	8,1	15	15	6,1	9,5
12,25	8,1			12	8,1	17,5	17,5		
14	9,5			13,65	9,5	20	20		
19	13,8			19	13,8				
						K38/2			
						7,5	7,5		
						10	10		
						12,5	12,5		
						15	15		
						17,5	17,5		
						20	20		

**Hinweis:**

Die angegebenen Maße sind Standard-Abmessungen.  
 Selbstverständlich gibt es auch Abweichungen zu den oben  
 angegebenen Maßen bei den diversen Einbauräumen.

## Übersicht der Standardabmessungen für Kolbendichtungen

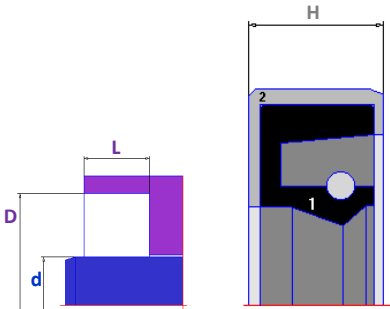
K42 US- OR		K42 Metric- OR		K43	K44	K45	
s	L	s	L	s	L	s	L
1,45	2,4	2	3,2	3,75	3,2	5	6,3
1,45	3,8	2	4,5	5,5	4,2	6,5	8,3
1,45	5,3	2	5,8	7,75	6,3	9	12,3
2,25	3,6	2,5	4	10,5	8,1	15,5	16,3
2,25	4,65	2,5	5,3	10,5	10,5		
2,25	6,2	2,5	6,6	12,5	12,5		
3,1	4,8	5	7,5				
3,1	5,7	5	9,5				
3,1	7,7	5	11,5				
4,7	7,1	7,5	11				
4,7	8,5	7,5	14				
4,7	10,8	7,5	17				
6,1	9,5						
6,1	11,2						
6,1	14,7						

**Hinweis:**

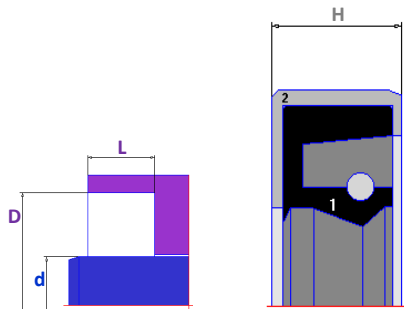
Die angegebenen Maße sind Standard-Abmessungen.  
Selbstverständlich gibt es auch Abweichungen zu den oben  
angegebenen Maßen bei den diversen Einbauräumen.



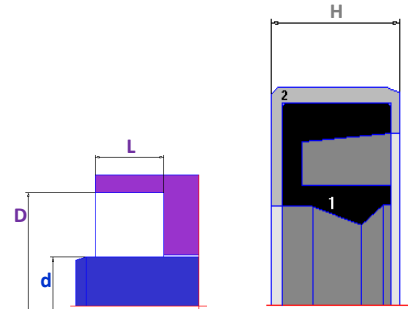
**R1GH**



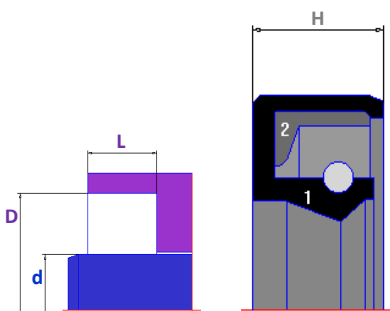
**R2GH**



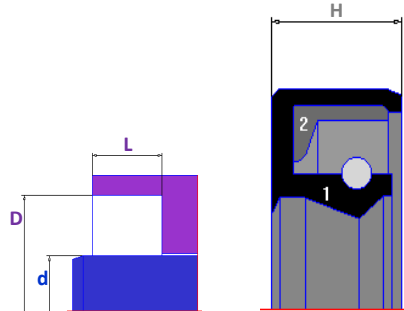
**R1GHOF**



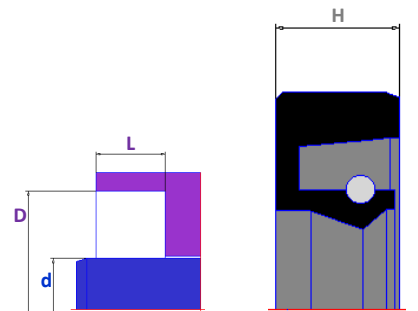
**R1ST**



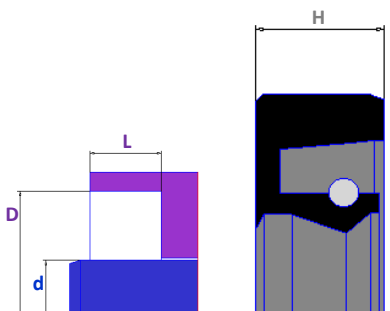
**R2ST**



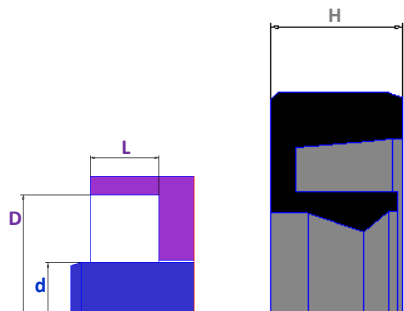
**R1PT**



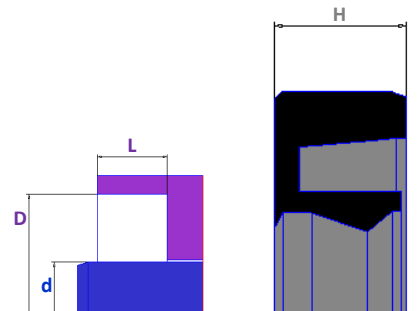
**R2PT**



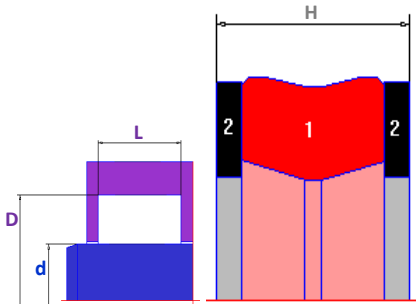
**R1PTOF**



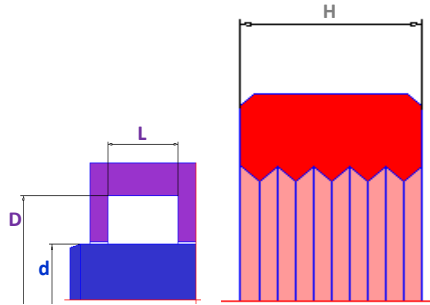
**R2PTOF**



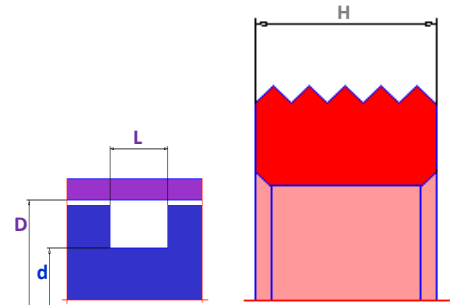
**R3**



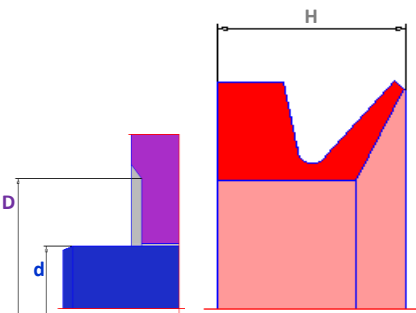
**R4**



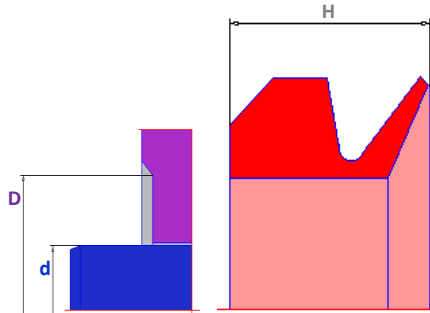
**R5**



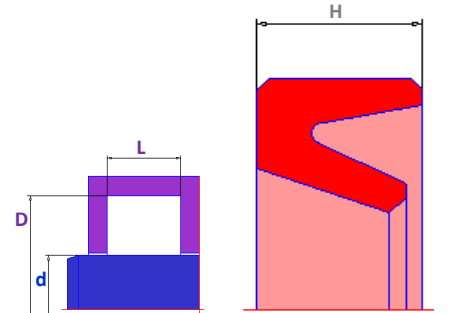
**R6**



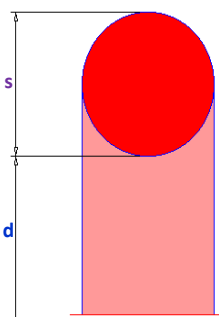
**R7**



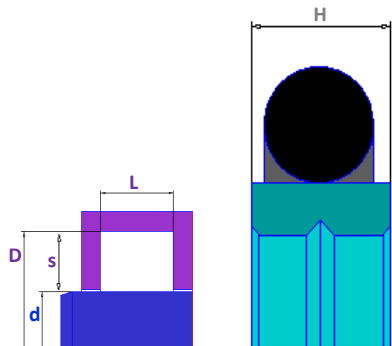
**R8**



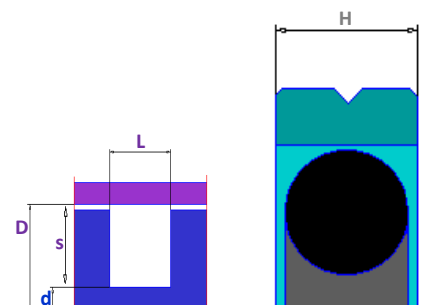
**R9**



**R10  
Standard**

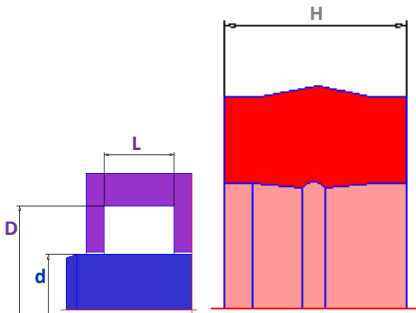


**R11  
Standard**

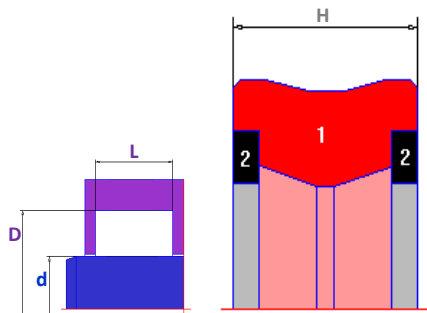




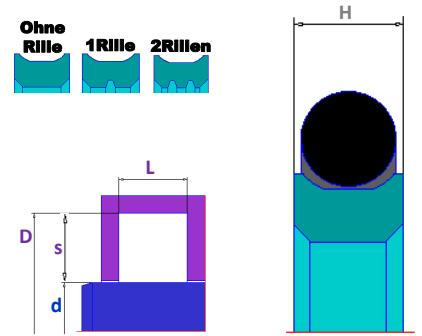
**R12**



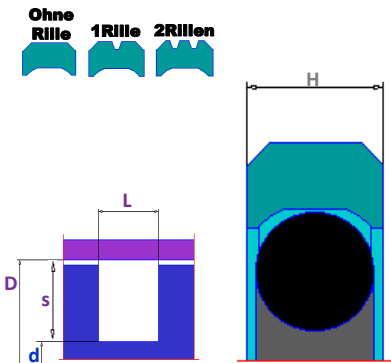
**R13**



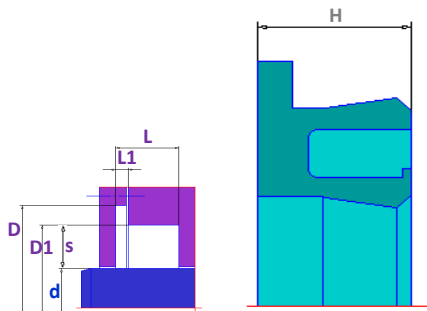
**R15  
Standard**



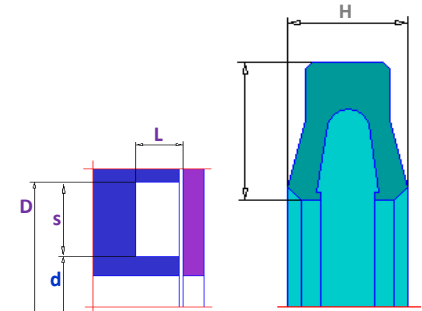
**R16  
Standard**



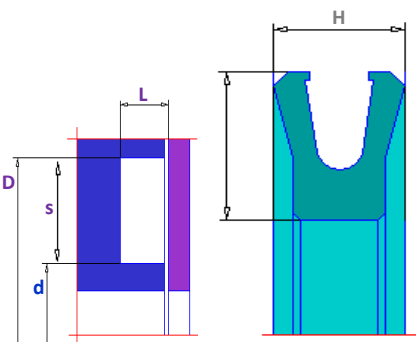
**R17  
Standard**



**R18  
Standard**



**R19  
Standard**



**Übersicht der Standardabmessungen für Rotordichtungen**

<b>R10</b>		<b>R11</b>		<b>R15</b>		<b>R16</b>	
s	L	s	L	s	L	s	L
2,45	2,2	2,45	2,2	2,45	2,2	2,45	2,2
3,65	3,2	3,65	3,2	3,75	3,2	3,75	3,2
5,35	4,2	5,35	4,2	5,5	4,2	5,5	4,2
7,55	6,3	7,55	6,3	7,75	6,3	7,75	6,3
10,25	8,1	10,25	8,1	10,5	8,1	10,5	8,1
12	8,1	12	8,1	12,25	8,1	12,25	8,1
13,65	9,5	13,65	9,5	14	9,5	14	9,5

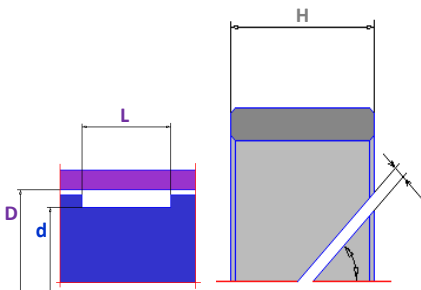
  

<b>R17 - Reihe 1</b>		<b>R17 - Reihe 2</b>		<b>R18</b>		<b>R19</b>	
s	L	s	L	s	L	s	L
1,45	2,4	2,5	3,6	2,4	1,45	2,4	1,45
2,25	3,6	3,5	4,8	3,6	2,25	3,6	2,25
3,1	4,8	5,25	7,1	4,8	3,1	4,8	3,1
4,7	7,1	7	9,5	7,1	4,7	7,1	4,7
6,1	9,5			9,5	6,1	9,5	6,1

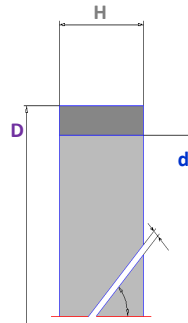
**Hinweis:**

Die angegebenen Maße sind Standard-Abmessungen.  
Selbstverständlich gibt es auch Abweichungen zu den oben  
angegebenen Maßen bei den diversen Einbauräumen.

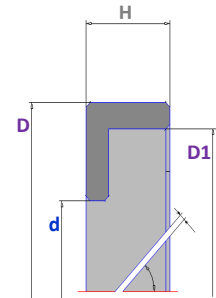
**F1**



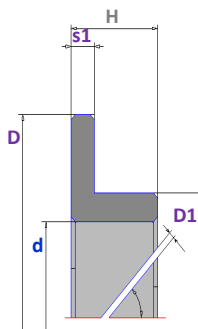
**F2**



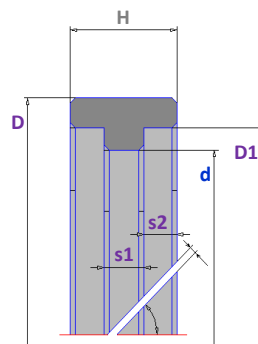
**F3**



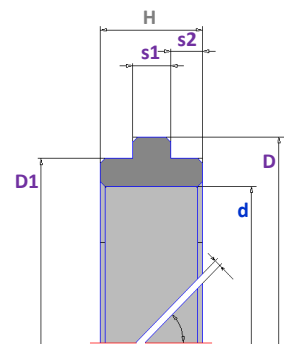
**F4**



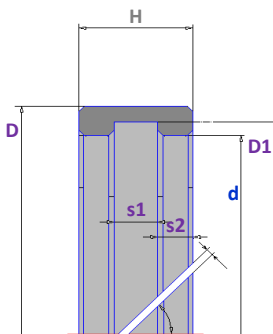
**F5**



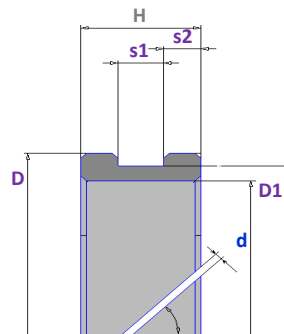
**F6**



**F7**

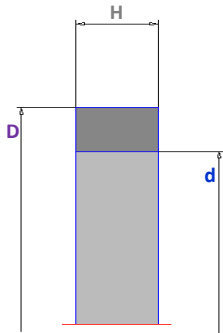


**F8**

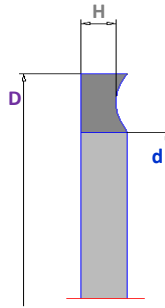




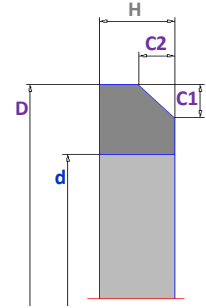
**ST8**



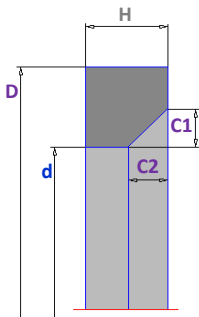
**ST9**



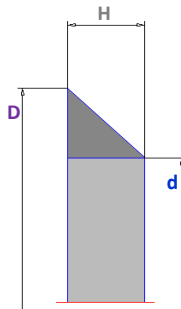
**ST10**



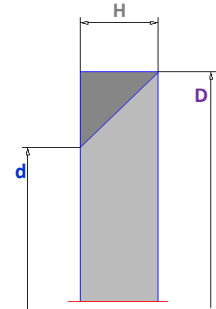
**ST11**



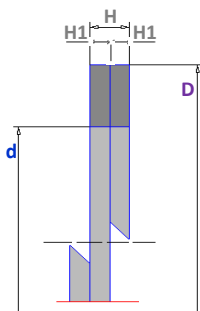
**ST12**



**ST13**

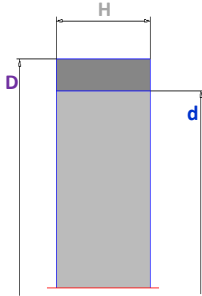


**ST14**  
**Spiralförmig**

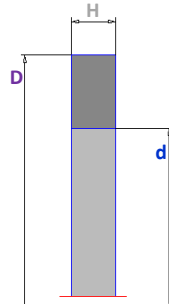




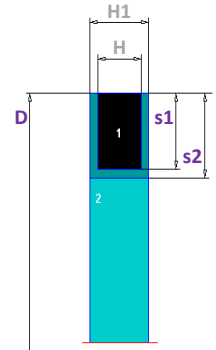
**FL1**



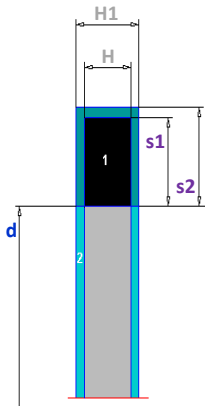
**FL2**



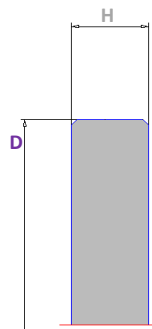
**FL3**



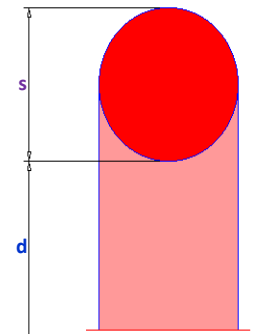
**FL4**



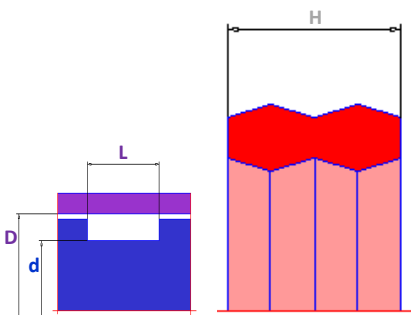
**FL5**



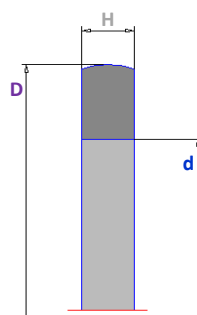
**ORG**



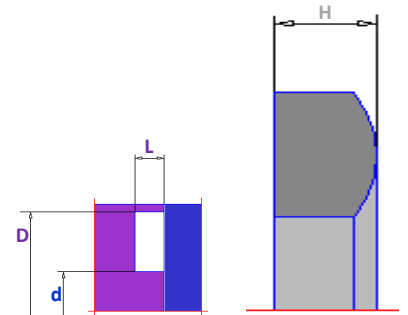
**DXR**



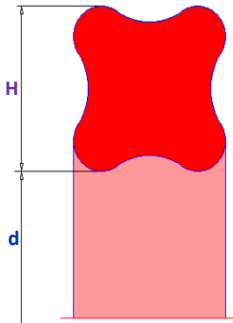
**FL9**



**FL10**



**QXRG  
Standard**





**Übersicht der gängigen Werkstoffe**

<b>Werkstoff</b>	<b>geeignet für</b>	<b>nicht geeignet für</b>	<b>Eigenschaften</b>
<b>PTFE rein</b>	fast alle Chemikalien	Halogenide wird von geschmolzenen alkalischen Metallen und elementarem Fluor bei hohen Temperaturen angegriffen	Beste chemische Beständigkeit Besonders gute Gleiteigenschaften Einsatz im Lebensmittelbereich möglich hat bleibende Verformung
<b>PTFE Bronze</b>	fast alle Chemikalien	Halogenide CF geschmolzene alkalische Metalle elementarer Fluor	40% Bronze + 60% PTFE virg. verbesserte Druckfestigkeit, Gleiteigenschaften, Wärmeleitfähigkeit
<b>PTFE Kohle</b>	fast alle Chemikalien	Halogenide CF geschmolzene alkalische Metalle elementarer Fluor	25% Kohle + 75% PTFE virg. verbesserte mechanische Festigkeit, Steifheit, Härte sowie Gleiteigenschaften
<b>PTFE-D05</b>	fast alle Chemikalien	Halogenide CF geschmolzene alkalische Metalle elementarer Fluor	Farbe türkis 1% Pigmente + 99% PTFE virg.
<b>PTFE-GM</b>	fast alle Chemikalien	Halogenide CF geschmolzene alkalische Metalle elementarer Fluor	Farbe grau 15% Glasfaser + 5% MOS2 + 80% PTFE virg.

### Übersicht der gängigen Werkstoffe

Werkstoff	geeignet für	nicht geeignet für	Eigenschaften
<b>PTFE-G</b>	fast alle Chemikalien	Halogenide CF geschmolzene alkalische Metalle elementarer Fluor	Farbe weiss 25% Glasfaser + 75% PTFE virg.
<b>POM</b>	Mineralöle wasserbasierte, feuerbeständige Hydraulikflüssigkeiten (HFA-, HFB- und HFC- Flüssigkeiten)	Konzentrierte Laugen und Säuren	Gleitwerkstoff mit hoher Druck- u. Extrusionsfestigkeit Geringe Wasseraufnahme
<b>PA</b>	Mineralöle wasserbasierte, feuerbeständige Hydraulikflüssigkeiten (HFA-, HFB- und HFC- Flüssigkeiten)	Konzentrierte Laugen und Säuren	Gute Gleiteigenschaften Für Anwendung in Wasser oder wasserbasierten Flüssigkeiten ist das Quellverhalten von PA zu berücksichtigen
<b>UHMW-PE</b>			
<b>HPU</b>	Hydrauliköl Benzin Heißwasser Heißluft Ozone Synthetische u. native Ester	konzentrierte Säuren und Laugen konzentrierte Alkohole aromatische Lösungs-mittel	Besonders verschleißfest und extrusionsbebeständig Sehr elastisch, daher montagefreundlich Sehr gute Hydrolyse- beständigkeit
<b>95 shore A</b> <b>55 shore D</b> <b>57 shore D</b> <b>72 shore D</b>			
<b>NBR</b>	Mineralöle Fette HFA-, HFB- und HFC- Druckflüssigkeiten	Bremsflüssigkeiten HFD-Fluide aromatische Flüssigkeiten (z.B. Benzol) Ester Ketone Amine konzentrierte Säuren + Basen	gute mechanische Eigen- schaften

### Übersicht der gängigen Werkstoffe

Werkstoff	geeignet für	nicht geeignet für	Eigenschaften
<b>FPM</b>	schwefelhaltige Mineralöle und Fette bei höheren Temperaturen HFD-Flüssigkeiten (fast alle Phosphatester u. chlorierte Kohlenwasserstoffe) Rohöl Sauer gas	Anhydrides Ammoniak Amine Ketone Ester Heißwasser organische Säuren mit geringem Molekular- gewicht	Flammwidrigkeit geringe Gasdurchlässigkeit sehr gute Wärme-, Ozon-, Wetter- u. Alterungs- beständigkeit
<b>EPDM</b>	Bremsflüssigkeiten (nationale Vorschriften beachten!) Heißwasser / Dampf verdünnte Säuren und Laugen	Mineralöle und andere nicht polare Medien	zeigt hohe Hitze-, Ozon- u. Alterungsbeständigkeit Hohe Elastizität Gutes Kälteverhalten
<b>MVQ</b>	Heißluft Ozone Heißwasser Essigsäure	Ester aromatische und fetthaltige Kohlenwasserstoffe	Montagefreundlich Besonders Witterungs-, Ozon- u. Alterungs- beständig Gute elektr. Isolier- eigenschaften Sehr gute Heißluftbe- ständigkeit
<b>H-NBR</b>	Hydrauliköl Benzin Heißwasser Heißluft Ozone Rohöl Fette	konzentrierte Säuren und Laugen polare Lösungsmittel	gute mechanische Eigen- schaften

**Übersicht der gängigen Werkstoffe**

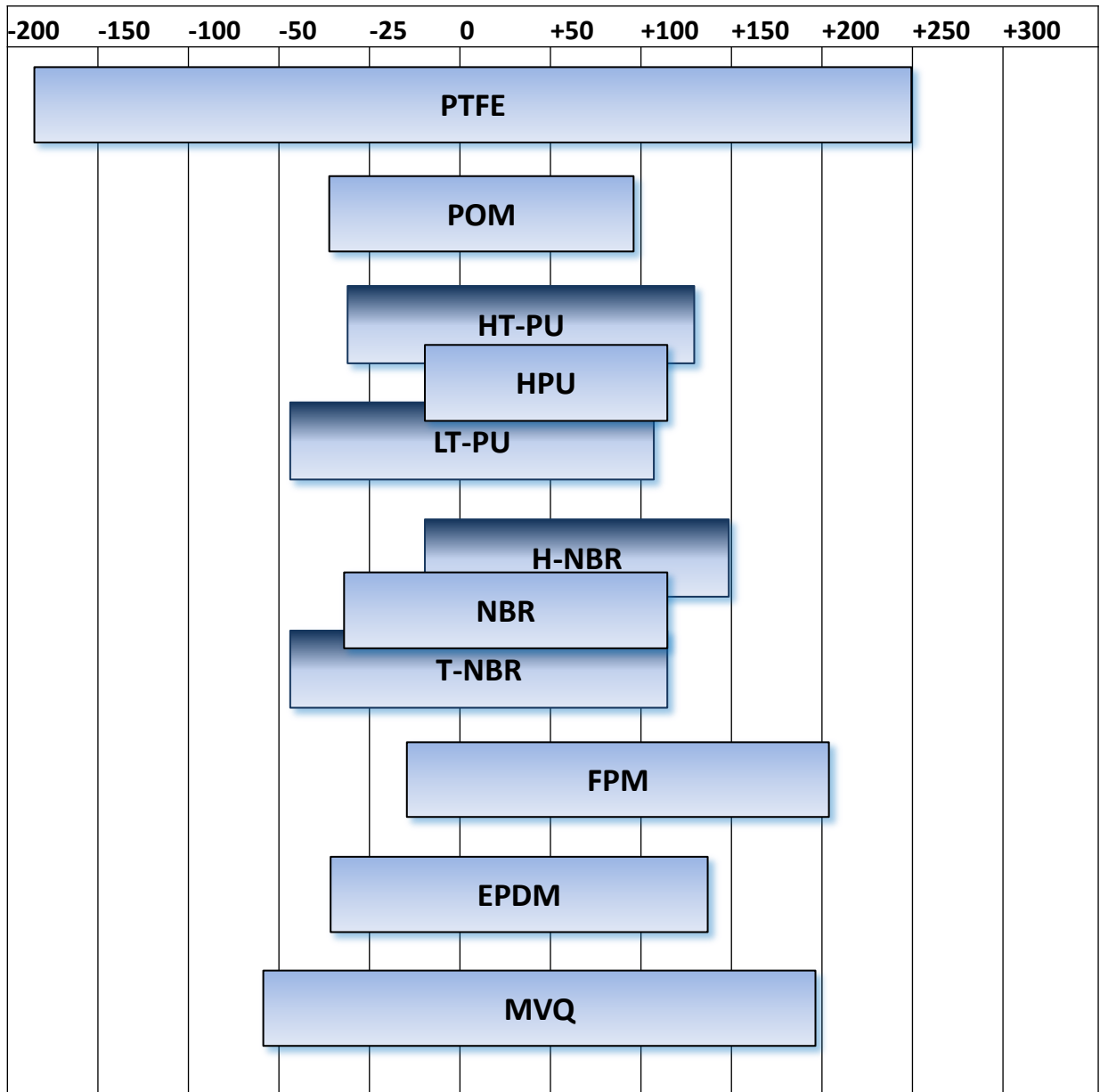
Werkstoff	geeignet für	nicht geeignet für	Eigenschaften
<b>T-NBR</b>	Hydrauliköl Benzin Rohöl	konzentrierte Säuren und Laugen polare Lösungsmittel	gute mechanische Eigen- schaften
<b>ALU</b>		stark alkalische oder stark saure Medien	gut geeignet für Abstreifer A3, Rotordichtung R1GH, R2GH, die mit Gehäuse sind

**Hinweis:**

Bei besonderen Betriebsbedingungen (Druck, Temperatur, Geschwindigkeit usw.) wenden Sie sich bitte an unsere Anwendungstechniker, die Werkstoff und Konstruktion auf Ihren speziellen Anwendungsfall abstimmen.

Weitere Werkstoffe, auch FDA / KTW - konforme Materialien sind auf Anfrage möglich.

**Übersicht der Service - Temperaturen in °C der gängigen Werkstoffe**



**Wichtiger Hinweis !**

Die oben angegebenen Werte sind Maximalwerte (bei Benutzung von Standardprofilen und -Materialien) und dürfen nicht gleichzeitig erreicht werden. Die maximale Betriebsgeschwindigkeit zB. ist abhängig vom Werkstoff sowie von Druck, Temperatur und Spaltmaß. Die Min / Max - Temperatur ist abhängig vom Betriebsdruck und Medium!



## Kontakte

<b>Technik:</b>	Heinz Kuster (Dipl.Ing. FH) René Gloor (Dipl.Ing. FH)
<b>Produktion:</b>	Harald Kokot Victor Brack
<b>Sekretariat:</b>	Heide Ehgartner
<b>Geschäftsführer:</b>	Heinrich Kuster Amtsgericht München HRB 111547
<b>Sitz der Gesellschaft:</b>	Geretsried, Amtsgericht München HRB 111547 Finanzamt Wolfratshausen St.Nr. 9169/164/12009 / Ust-ID Nr. DE 177 602 163

## So finden Sie uns:

